

Mini groupe semi-automatique LTM MINI 2



Le mini groupe semi-automatique est destiné à faire reposer les pâtons entre l'opération de division de la pâte et le façonnage.

La gamme

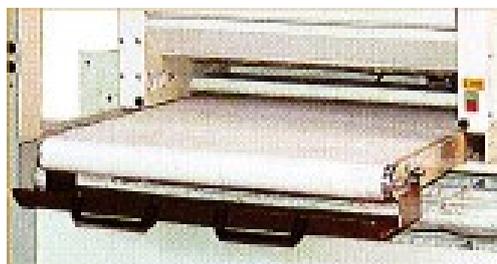
Modèle 385 pâtons (de 350g) : **LTM MINI 2**

Caractéristiques

- 55 balancelles utiles
- Balancelle 1200 x 120 à gouttières
- Chargement manuel, aisé et rapide par l'accès simultané à deux balancelles
- Déchargement automatique
- Prises d'alimentation façonneuse et diviseuse sur coffret balancelle
- Moteur débrayable pour dépannage manuel

Ergonomie

- A rajouter à la largeur, coffret d'alimentation 20 cm, positionnement droite ou gauche (possible en façade)
 - Emplacement façonneuse = largeur : 108 cm, hauteur : 85 cm, hauteur sous tapis interne : 69 cm
 - Hauteur sous tapis externe : 163 cm
- Possibilité de réduire la hauteur de 10 cm en remplaçant les roulettes par des vérins



Options

- Lampe germicide
- Tablette de boulage
- Commande « mains libres » (pédale)
- Tapis de sortie sous façonneuse mécanisé entièrement rétractable
- Sortie latérale pour façonneuse externe (droite ou gauche)

Référence	LTM MINI 2
Type de balancelles	Gouttières
Capacité en pâtons de 350 g	385
Capacité en pâtons de 500 g	275
PUISSANCE / TENSION	
Puissance Balancelle (en kW)	0,3
Tension	TRI 400V + N + T
DIMENSIONS	
Largeur	1400
Profondeur	1600
Hauteur	2250

Illustrations et descriptions non contractuelles - LAMBERT MECANIQUE SAS se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis

