

Laminoirs

Les laminoirs manuels et automatiques sont conçus pour laminer la pâte de manière uniforme. Leur usage est pratique et simple. Le relevage des tablettes après utilisation offre à l'utilisateur un gain de place dans son fournil.

La gamme

Nous vous proposons une gamme complète et adaptée à tous les types de travail.

LLM 5B, modèle à plaques inox amovibles

LLM 50B, LLM 60B, modèles à poser sur tour

LLM 500, LLM 600, LLM 6002, LLM 6002D, modèles sur socle et roulettes

LLM 6500 SA, modèle semi-automatique

LLM 6500 A, modèle tout automatique

Caractéristiques

- Bâti et pignonnerie tout acier : longévité assurée
- Tapis à vitesse différentielle sur toute la gamme : plus de pâte déchirée
- Grilles de sécurité en inox, freinées par vérin, de série
- Large poignée de commande et crémaillère tout acier, sur toutes les machines
- Commande d'inversion par « joystick » (et par pédale sur les modèles sur socle) pour un travail souple et facile
- Moteurs carénés avec bac de farine intégré sur toute la gamme
- Bac de réception de farine sur tous les modèles sur pied

Laminoir LLM 5B :

Laminoir à plaques inox amovibles.

Inversion de rotation par basculement de la grille.

Idéal pour les petites productions.



	LLM 5B
Equipé de	Plaques
Diamètre des cylindres (en mm)	60
Ouverture des cylindres (en mm)	De 1 à 36
Dimensions poignée incluse (en mm)	L1000 x P970 (avec poignée) x H550
Puissance (en kW)	0,5
Alimentation	400V TRI 50Hz
Poids (en kg)	90

Laminoirs LLM 50B :

Laminoirs à poser sur tour, à tapis différentiels. Tables relevables.

Un laminoir confortable pour les laboratoires exigeux.



	LLM 50B
Largeur des tapis (en mm)	500
Longueur des tapis (en mm)	700-1000-1200
Vitesse du tapis de sortie	35 m / min
Diamètre des cylindres (en mm)	60
Ouverture des cylindres (en mm)	0-36
Dimensions (en mm)	Selon longueur des tapis, nous consulter
Puissance (en kW)	0,55
Alimentation	400V TRI 50 Hz
Poids (en kg)	Variable selon les modèles

Laminoirs LLM 500 – LLM 600 – LLM 6002 – LLM 6002DV :



Laminoirs sur socle et roulettes.

Tapis à vitesse différentielle. Tapis relevables. Tablette de réception. Commandes « joystick » et pédale. De série pour le modèle LLM 6002DV, variateur de vitesse, tables tapis renforcées. En option, système de découpe

Une machine robuste et ergonomique pour tous travaux.

Référence	LLM 500	LLM 600
Largeur des tapis (en mm)	500	600
Longueur des tapis (en mm)	Nous consulter	
Vitesse du tapis de sortie	35 m / min	35 m / min
Diamètre des cylindres (en mm)	60	60
Ouverture des cylindres (en mm)	0-36	0-50
Dimensions (en mm)	Selon longueurs des tapis, nous consulter	
Puissance (en kW)	0,55	0,75
Alimentation	400V TRI 50 HZ	
Poids (en kg)	Variable selon les modèles	

Laminoirs LLM 6500SA – LLM 6500A :



Référence	LLM 6500SA	LLM 6500A
Modèle	semi-automatique	automatique
Programmes	50	100
Largeur des tapis (en mm)	650	650
Longueur des tapis (en mm)	Nous consulter	
Variateur de vitesse	oui	oui
Vitesse du tapis de sortie	10 à 60 m / min	10 à 60 m / min
Avance des tapis	manuelle	automatique
Descente cylindres	automatique	automatique
Diamètre des cylindres (en mm)	71	71
Ouverture des cylindres (en mm)	0-48	0-48
Dimensions (en mm)	Selon longueurs des tapis, nous consulter	
Puissance (en kW)	2	
Alimentation	220V MONO 50 Hz	
Poids (en kg)	Variable selon les modèles	
Options	farineur auto, système découpe	farineur auto, système découpe, enrouleur auto

Illustrations et descriptions non contractuelles - LAMBERT MECANIQUE SAS se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis

